

CILINDRI TONDI INOX - STAINLESS STEEL ROUND CYLINDERS

CARATTERISTICHE TECNICHE E STANDARD QUALITATIVI - OPERATING FEATURES AND QUALITATIVE STANDARDS

Attuatori inox
Stainless steel cylinders

2

I cilindri pneumatici serie "X" di alesaggio 32,40,50,63 mm sono attuatori realizzati completamente in acciaio inox AISI 304 o 316 la cui caratteristica principale è il design pulito delle superfici esterne che non presentano particolari concavità, possibili sedi di ristagno dei prodotti con cui viene a contatto.

I principi progettuali seguiti nella realizzazione di questi attuatori hanno privilegiato inoltre l'affidabilità, la robustezza, la facilità di manutenzione e non ultimo la caratteristica di resistenza agli agenti chimici che li rendono adatti ad essere applicati nel settore chimico, alimentare, cosmetico e farmaceutico.

Infatti le testate sono avvitate al tubo con l'interposizione di anelli in PTFE vergine per eliminarne ogni possibile cavità.

I pistoni sono dotati di smorzatori d'urto elasticci per assorbire meglio gli urti di fine corsa conferendo silenziosità alla macchina ed aumentandone la durata.

Sono disponibili numerose versioni base che utilizzano gli stessi accessori dei cilindri a norma ISO 15552 rendendoli pertanto intercambiabili a questi ultimi e facilitandone la eventuale sostituzione.

La possibilità di scegliere tra diverse mescole delle guarnizioni e di specifici sensori magnetici offrono al cliente una ampia possibilità di applicazione.

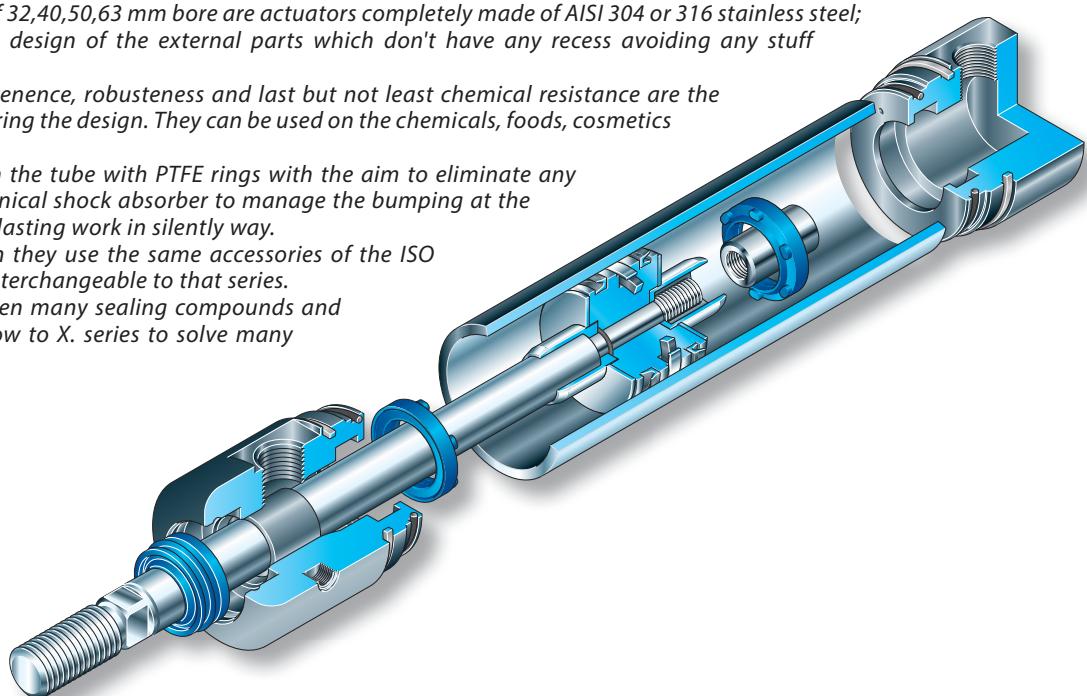
Pneumatic cylinder "X" series of 32,40,50,63 mm bore are actuators completely made of AISI 304 or 316 stainless steel; their main feature is the clean design of the external parts which don't have any recess avoiding any stuff stagnation.

Moreover reliability, easy maintenance, robustness and last but not least chemical resistance are the technical principles followed during the design. They can be used on the chemicals, foods, cosmetics and pharmaceutics industry.

Infact, end caps are screwed on the tube with PTFE rings with the aim to eliminate any recess while piston have mechanical shock absorber to manage the bumping at the end of the stroke allowing long lasting work in silently way.

Available in many basic version they use the same accessories of the ISO 15552 cylinders making them interchangeable to that series.

The possibility to choose between many sealing compounds and specific magnetic switches allow to X. series to solve many problem of automation.



Informazioni tecniche - Technical informations

Fluido: aria filtrata 40 µm lubrificata o non lubrificata (se lubrificata usare olio per circuiti pneumatici).
Fluid: filtered air 40 µm lubricated or not lubricated (when lubricated use oil for pneumatic circuits).

Temperatura fluido ed ambiente - Fluid and room temperature: **-10 ÷ +80 °C**
 (consultare la tabella varianti dei cilindri e temperature di utilizzo dei finecorsa).
 (consult the variants tables of cylinders and the referring temperatures of magnetic switch).

Pressione di esercizio: - Working pressure: **1 ÷ 10 bar (0,1 ÷ 1 MPa)**

Velocità massima: - Maximum speed: **1 m/s**

Lunghezza di ammortizzo - Effective cushioning length

Corsa espressa in mm nella quale agisce effettivamente l'ammortizzo pneumatico.
 Limit stroke expressed in mm during which the pneumatic cushioning really works.

Alesaggio - Bore (mm)	32	40	50	63
Lunghezza - Length (mm)	20	21	22	23

Energia ammortizzabile - Max cushioning kinetic energy

*: Energia massima assorbibile dall'ammortizzo pneumatico (considerare la massima velocità di 1 m/s).
 Max absorbing energy of pneumatic cushioning (consider the max speed of 1 m/s).

Alesaggio - Bore (mm)	32	40	50	63
*Energia - Energy (J)	1,9	2,2	4	6

Masse dei cilindri - Inertial mass of cylinders

Per il calcolo della massa dei cilindri tondi si utilizza la seguente formula:

To evaluate the inertial mass of round cylinders please use the following formula:

$$M_t = M_b + (M_u \cdot C)$$

Alesaggio - Bore (mm)	32	40	50	63
	Mb - Mb (g)			
XVT ...	640	1130	2044	3120
XVA ...	613	1093	1833	2964
XFP ...	633	1122	1870	3077
XBA ...	659	1200	1837	3122
XCS ...	740	1290	2119	3523
XCF ...	701	1264	2050	3557
XCM ...	720	1230	2077	3289
Mu - Mu (g/mm)	2,6	4,2	5,7	6,5

Mt = Massa totale (g) - total mass

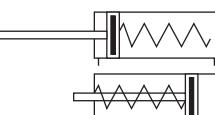
Mb = Massa cilindro corsa 0 (g) - Cylinder mass stroke 0

Mu = Massa per millimetro di corsa (g / mm) - Mass per millimeter of stroke

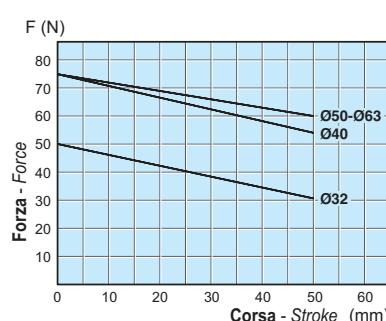
C = Corsa del cilindro (mm) - Stroke of cylinder

Forze teoriche molle - Theoretical thrust springs

X...E...



Corsa max = 50 mm
 Max stroke = 50 mm



Materiali e dotazioni standard - Material and standard accessories

Testate, stelo e camicia: ... AISI 304 su

XVA4 XFP4 XCS4 XCM4 XCF4 XBA4 XVT4

AISI 316 su

XVA6 XFP6 XCS6 XCM6 XCF6 XBA6 XVT6

Tenute stelo: poliuretano

Altre tenute: NBR

Ammortizzo: anteriore e posteriore pneumatico ... C
 smorzatori d'urto elastici versione ... M - ... S

Covers, piston rod and barrel: ... AISI 304 on

XVA4 XFP4 XCS4 XCM4 XCF4 XBA4 XVT4

AISI 316 on

XVA6 XFP6 XCS6 XCM6 XCF6 XBA6 XVT6

Piston rod seals: polyurethane

Others seals: NBR

Cushioning: pneumatic front and rear ... C
 elastic stopper ... M - ... S

CODICI DI ORDINAZIONE DEI CILINDRI - CYLINDERS ORDER CODES

XVT	Cilindro con fissaggio a nasello filetti anteriore e posteriore. Front and rear threaded end caps fixing.
XVA	Cilindro con fissaggio a nasello filetto anteriore. Front threaded end caps fixing.
XFP	Cilindro con filetti su testa posteriore. Four threaded holes on rear cap.
XCM	Cilindro con cerniera maschio - rif. ISO MP4. Male hinge fixing - ref. ISO MP4.
XCS	Cilindro con cerniera maschio snodata - rif. ISO MP6. Male hinge with articulated head - ref. ISO MP6.
XCF	Cilindro con cerniera femmina stretta - rif. ISO AB6. Narrow female hinge - ref. ISO AB6.
XBA	Cilindro con fissaggio perni anteriori. Hinge on front end cap.

D	Cilindro a doppio effetto. Double-acting cylinder.
R	Cilindro a semplice effetto molla anteriore stelo retratto non ammortizzato. Single-acting cylinder retracted piston rod not cushioned
E	Cilindro a semplice effetto molla posteriore stelo esteso non ammortizzato. Single-acting cylinder extended piston rod not cushioned.

A	Non magnetico, con ammortizzatori regolabili di fine corsa. Non magnetic, with adjustable end-of-stroke shock absorbers.
C	Magnetico ammortizzato. Magnetic with adjustable end-of-stroke shock absorbers.
M	Magnetico. Magnetic.
S	Non magnetico. Non magnetic.

- 4** AISI 304 (fino ad esaurimento).
AISI 304 (until out of stock).
- 6** AISI 316.
AISI 316.

XVA **4** **D** **S**.**3** **2**.**0** **2** **5**.

alesaggio
bore
32; 40; 50; 63 mm.

corsa
stroke
corse standard:
standard stroke:
10; 25; 40; 50; 75; 80; 100;
125; 150; 160; 200; 250;
300; 320; 400; 500 mm.

Indicare in successione i codici delle varianti o esecuzioni speciali eventualmente richieste.
Please indicate in sequence the codes of variants or special versions possibly requested.

Varianti -Variants	
Esecuzione: Version:	Stelo passante Through rod
Stelo e dado stelo: Piston rod and rod nut:	Senza scarico filetto No thread undercut
Tenuta stelo: Piston rod seal:	*) Elastomero fluorurato (FKM) *) Fluorine rubber (FKM)
Tutte le tenute: All seals:	EPDM EPDM
****) Ammortizzo pneumatico: ****) Pneumatic cushioning:	**) Elastomero fluorurato (FKM) **) Fluorine rubber (FKM)
	***) EPDM ***) EPDM
	Solo anteriore Front only
	Solo posteriore Rear only

Codice
Code

SP
SS
VS
ES
GV
GE
AA
AP

XVT. 32 ÷ 63	XVA. 32 ÷ 63	XFP. 32 ÷ 63	XCM. 32 ÷ 63	XCS. 32 ÷ 63	XCF. 32 ÷ 63	XBA. 32 ÷ 63
R	R	-	-	-	-	R
R	R	R	R	R	R	R
R	R	R	R	R	R	R
R	R	R	R	R	R	R
R	R	R	R	R	R	R
R	R	R	R	R	R	R
R	R	R	R	R	R	R
R	R	R	R	R	R	R

R = a richiesta -on request

- = non previsto -not available

*) = Temperatura max dello stelo 150°C - Piston rod max temperature 150°C

**) = Temperatura max 150°C - Max temperature 150°C

***) = non ammortizzati - not cushioning

****) = Di serie con ammortizzo anteriore e posteriore - Standard front and rear pneumatic cushioning

Per tipologie e caratteristiche tecniche dei sensori vedere la relativa sezione a pagina 1-177.
For types and specifications of the sensors see the section on page 1-177.

Come ordinare - Code example

Cilindro con cerniera maschio, testate, camicia, stelo in acciaio inox AISI 316, doppio effetto, magnetico ammortizzato; alesaggio 50 mm, corsa 250 mm.,

Male hinge fixing cylinder type, end caps, tube, piston rod made of AISI 316 stainless steel, double acting, magnetic, cushioned; bore 50 mm, stroke 250 mm.

XCM6DC.50.0050

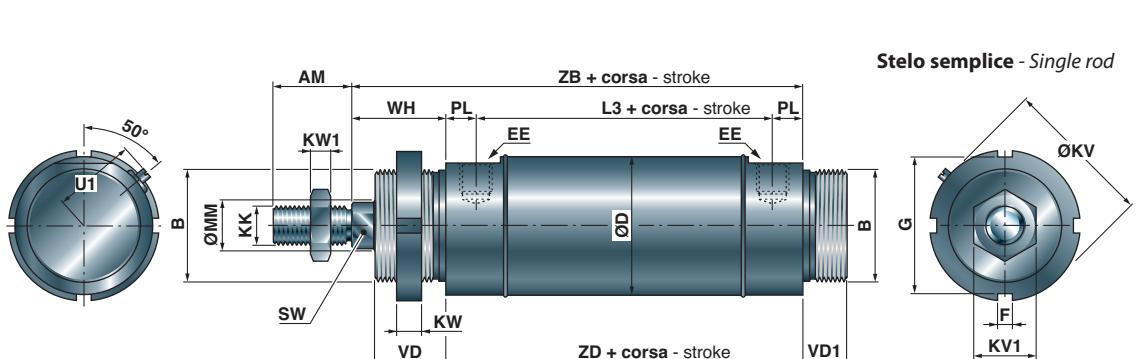
Codice kit guarnizioni - Seals kit code

Codice kit guarnizioni = **SG** + tipo cilindro + alesaggio + eventuali varianti.
Seals kit code = **SG** + cylinder type + bore + possible versions.

SG.XCM6DC.63.SP

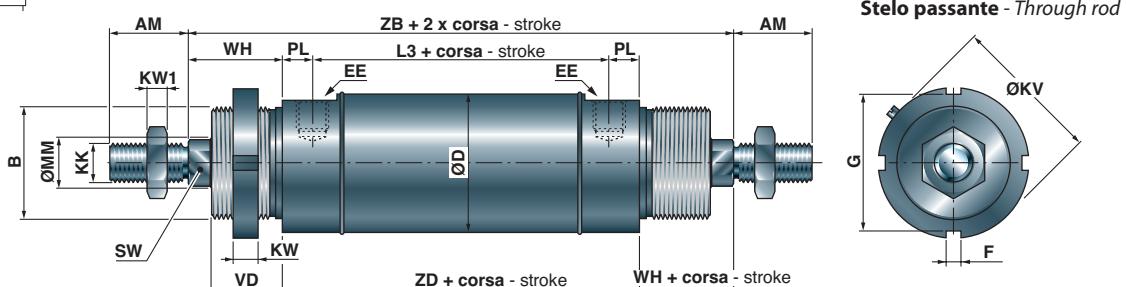
DIMENSIONI DI INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS

XVT . DC ...	
XVT . DM ...	
XVT . RM ...	
XVT . EM ...	



Il cilindro è fornito completo di dado stelo e ghiera su testata - The cylinder is provided complete with the rod nut and cover nut

XVT . DC ... SP	
XVT . DM ... SP	



Il cilindro è fornito completo di 2 dadi stelo e ghiera su testata - The cylinder is provided complete with two rod nuts and cover nut

Alesaggio Bore (mm)	AM	B	ØD	EE	F	G	KK	ØMM	PL	VD	VD1	U1	WH	ZB ₀ ⁺¹	ZD ₀ ⁺¹	L3 ₀₊₂	SW	KW	KW1	ØKV	ZC ₀ ⁺¹	KV1
32	22	M30x1,5	36	G1/8	5	38	M10x1,25	12	9	19,5	15	23	26	120	94	76	10	7	6	42	146	17
40	24	M38x1,5	45	G1/4	6	50	M12x1,25	16	12	22,5	15	27	30	135	105	81	13	8	7	55	165	19
50	32	M45x1,5	55	G1/4	6	53	M16x1,5	20	12	28	18	33	37	143	106	82	17	10	8	60	180	24
63	32	M45x1,5	68	G3/8	6	53	M16x1,5	20	13	28	18	40	37	158	121	95	17	10	8	60	195	24

Tolleranze nominali sulla corsa - nominal tolerances of stroke

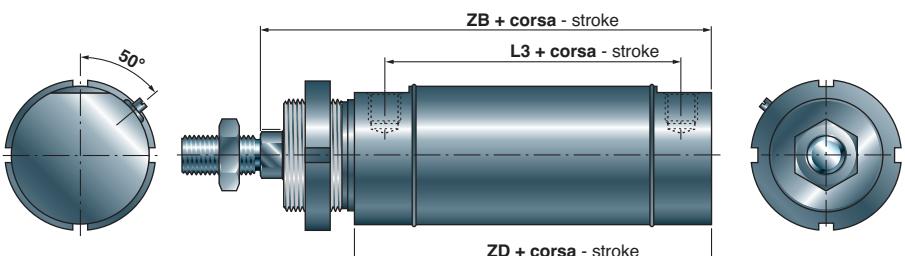
Le tolleranze sulla corsa nominale sono di 0 / +1,5 mm per tutte le corse.

Nominal tolerances of stroke are 0 / +1,5 mm for all strokes.

XVA

Le quote non indicate sono come XVT.
Others dimensions are like XVT version.

Alesaggio Bore (mm)	ZB ₀ ⁺¹	ZD ₀ ⁺¹	L3 ₀₊₂
32	120	94	76
40	135	105	81
50	143	106	82
63	158	121	95

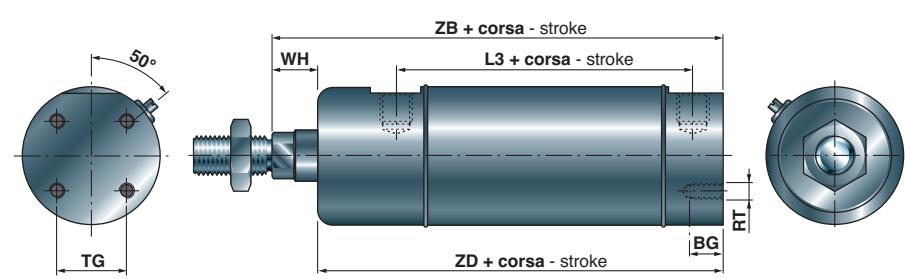


Il cilindro è fornito completo di dado stelo e ghiera su testata - The cylinder is provided complete with the rod nut and cover nut

XFP

Le quote non indicate sono come XVT.
Others dimensions are like XVT version.

Alesaggio Bore (mm)	ZB ₀ ⁺¹	ZD ₀ ⁺¹	L3 ₀₊₂	BG	RT	TG	WH
32	120	111	76	6	M4	19	9
40	135	122	81	8	M5	24	13
50	143	125	82	10	M6	28	18
63	158	135,5	95	12	M8	35	22,5



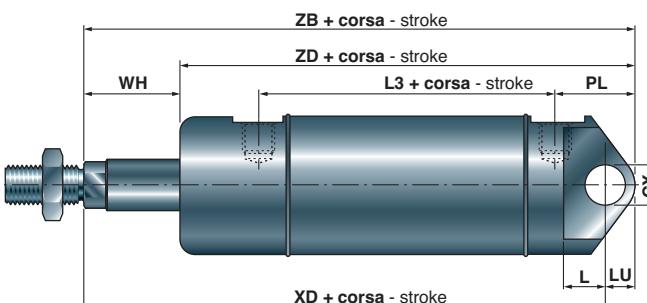
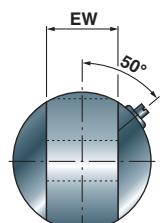
Il cilindro è fornito completo di un dado stelo - The cylinder is provided complete with one rod nut

XCM

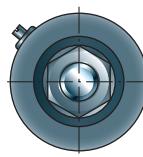
Le quote non indicate sono come XVT.
Others dimensions are like XVT version.

- Ref. ISO MP4

Alesaggio Bore (mm)	ZB ⁺¹ 0	ZD ⁺¹ 0	L3 ⁰ ₊₂	XD	CX	EW	L	LU	PL	WH
32	151	125	76	142	10	26	13	9	23	26
40	170	136	81	160	12	28	16	10	26	34
50	182	145	82	170	12	32	16,5	12	32	37
63	202	152	95	190	16	40	21	12	29,5	50



Nota - Note: XD= ISO 15552

**XCS**

Le quote non indicate sono come XVT.
Others dimensions are like XVT version.

Materiale snodo:

Boccola: acciaio inox AISI 316

Anello interno: acciaio inox AISI 316

Anello antifrizione: PTFE

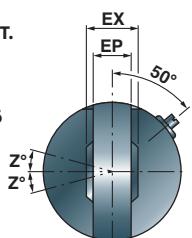
Bushing: stainless steel AISI 316

Inner ring: stainless steel AISI 316

Anti-friction ring: PTFE

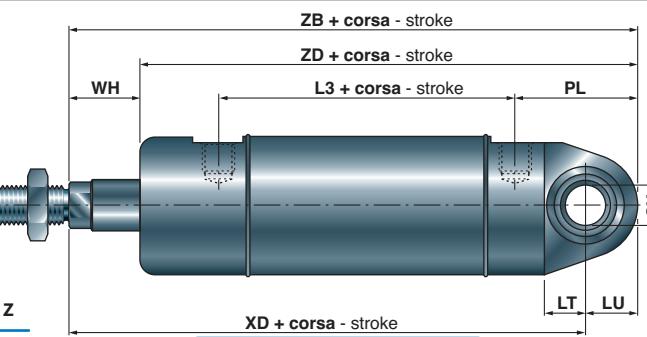
- Ref. ISO MP6

Alesaggio Bore (mm)	ZB ⁺¹ 0	ZD ⁺¹ 0	L3 ⁰ ₊₂	XD	CX	EP	EX	LT	LU	WH	Z
32	157	139	76	142	10	10,5	14	13	15	18	13°
40	179	157	81	160	12	12	12	16	16	19	22
50	190,5	162	82	170	16	15	21	16,5	20,5	28,5	15°
63	214	182,5	95	190	16	15	21	21	24	31,5	15°



Il cilindro è fornito completo di un dado stelo

The cylinder is provided complete with one rod nut



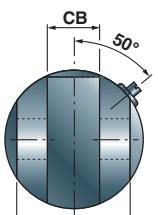
Nota - Note: XD= ISO 15552

**XCF**

Le quote non indicate sono come XVT.
Others dimensions are like XVT version.

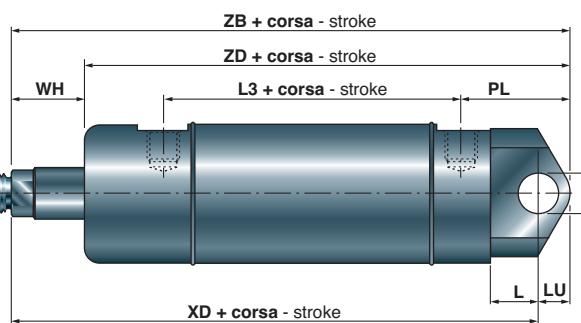
- Ref. ISO AB6

Alesaggio Bore (mm)	ZB ⁺¹ 0	ZD ⁺¹ 0	L3 ⁰ ₊₂	XD	CX	CB	EB	UB	PL	WH	
32	151	133	76	142	14	10	13	9	34	31	14
40	170	148	81	160	16	12	16	10	40	38	22
50	182	153,5	82	170	21	16	21,5	12	45	40,5	28,5
63	202	170,5	95	190	21	16	21	12	51	48	31,5



Il cilindro è fornito completo di un dado stelo

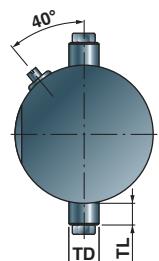
The cylinder is provided complete with one rod nut



Nota - Note: XD= ISO 15552

**XBA**

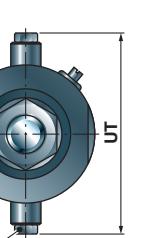
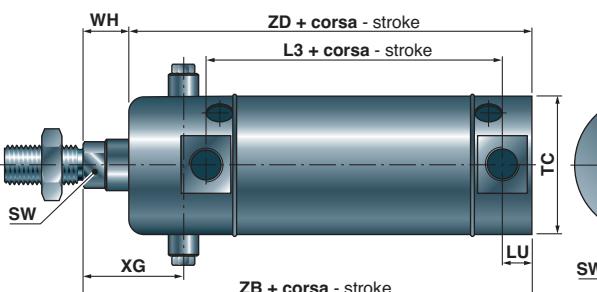
Le quote non indicate sono come XVT.
Others dimensions are like XVT version.



Alesaggio Bore (mm)	ZB ⁺¹ 0	ZD ⁺¹ 0	L3 ⁰ ₊₂	SW	SW1	TC	TD	TL	UT	WH	XG
32	120	111	76	CH8	8	36	10	7	58	9	27
40	135	122	81	CH8	8	45	12	9	71	13	33
50	143	125	82	CH8	8	55	14	9	81	18	40
63	158	135,5	95	CH12	12	68	16	12	104	22,5	45

Il cilindro è fornito completo di un dado stelo

The cylinder is provided complete with one rod nut



Il cilindro è fornito completo di un dado stelo

The cylinder is provided complete with one rod nut

ESECUZIONI SPECIALI - SPECIAL VERSIONS**COME ORDINARE - CODE EXAMPLE****DESCRIZIONE - DESCRIPTION****CODICE - CODE**

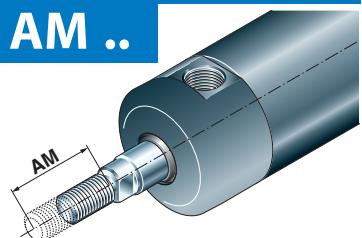
Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "AM" seguita dalla lunghezza della filettatura richiesta.

After the cylinder code insert the initials "AM" followed by the screw length to request.

Es.: XCM6M.32.0200.AM60

Estremità dello stelo filetto maschio con lunghezza a richiesta.

Rod thread length on request.

AM ..


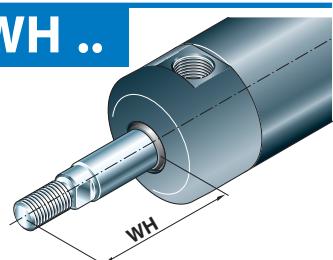
Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "WH" seguita dalla lunghezza della sporgenza dello stelo desiderata.

After the cylinder code insert the initials "WH" followed by the required rod protrusion.

Es.: XCM6M.32.0200.WH80

Sporgenza dello stelo a richiesta.

Rod protrusion on request.

WH ..


Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "SF".

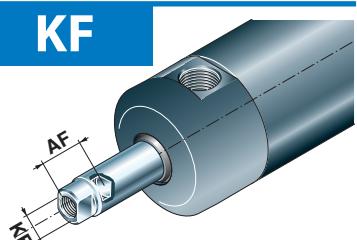
After the cylinder code insert the initials "SF".

Es.: XCM6M.32.0200.SF

Estremità dello stelo filettata femmina.

Female screw thread rod end.

Alesaggio - bore (mm)	KF	AF
32	M6	12
40	M8	12
50	M10	14
63	M10	14

KF


Per filettature diverse da tabella inserire la sigla "KF=..." con il filetto richiesto. For different rod threads write in the order the following "KF=..." and the requested value.
Es.: XCM6M.16.0200.KF=M5x0.4 AF=15

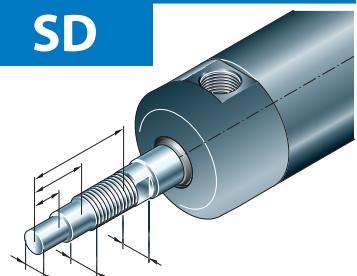
Indicare il codice del cilindro, inserire la sigla "SD" ed allegare all'ordine il disegno (o lo schizzo) adeguatamente quotato.

Indicate the cylinder code, insert the initials "SD" and enclose to the order the drawing (or sketch) properly dimensioned.

Es.: XCM6M.32.0200.SD

Estremità dello stelo a disegno del cliente.

Rod end according to the customer's drawing.

SD


Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "KK".

After the cylinder code insert the initials "KK".

Es.: XCM6M.32.0200.KK

Filettatura metrica passo grosso.

Metrical thread.

KK

Alesaggio - Bore (mm)	32	40	50	63
KK	M10	M12	M16	M16

Per filettature diverse da tabella inserire la sigla "KK=..." con il filetto richiesto. For different rod threads write in the order the following "KK=..." and the requested value.
Es.: XCM6M.32.0200.KK=M10x1

FISSAGGI CILINDRI - CYLINDER FIXING

I fissaggi permettono un rapido collegamento del cilindro alla macchina. Oltre a quelli previsti dalla normativa ISO vengono inseriti altri modelli che aumentano le possibilità di applicazione del cilindro stesso.

The fixing accessories allow for quick connection of the cylinder to the machine. In addition to those models which comply with ISO standards there are others which increase the cylinder application range even further.

CODICI DI ORDINAZIONE FISSAGGI - FIXING ORDER CODE

C F 6 X . 3 2

Tipo di fissaggio
Fixing type

Alesaggio cilindro.
Cylinder bore (mm)

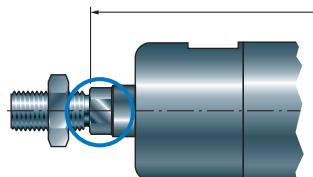
Alesaggio Bore	Masse dei fissaggi (g) - Fixing mass (g)								
	CF6X..	CMS6X..	CFS6X..	ASS6X..	PC6X..	PA6X..	PT4X..-PT6X..	DT6X..	CC4X
32	138	152	140	178	32	26	79	43	140
40	230	256	230	268	52	42	115	80	220
50	338	364	336	458	60	84	219	120	400
63	540	595	546	550	122	94	227	120	540

Al tipo di fissaggio richiesto aggiungere l'alesaggio. - Please add the bore to the required fixing type.

Attuatori inox
Stainless steel cylinders

2

Punto di riferimento delle quote di ingombro - Overall dimensions reference



Le quote di ingombro del cilindro completo di fissaggio riportate nelle pagine seguenti fanno riferimento alla battuta della parte filettata sullo stelo.

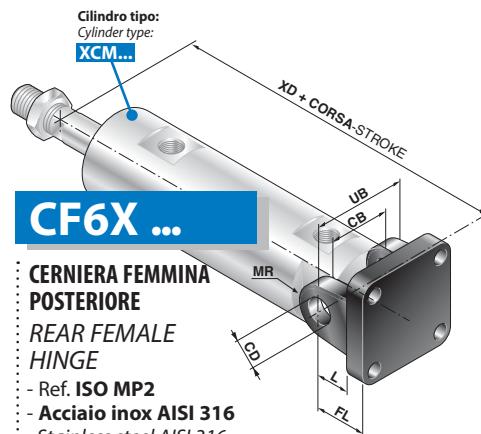
The cylinder dimensions complete with fixing quoted in the following pages are referring to the end part of the threaded rod.

Accoppiamento cilindro / accessorio - Coupling cylinder / accessory

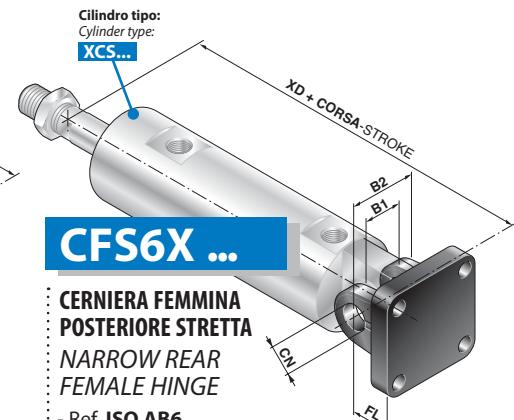
Cilindro - Cylinder	CF6X ..	CMS6X..	CFS6X..	ASS6X..	PC6X..	PA6X..	PT4X.. - PT6X..	DT4X .. - DT6X..	CC4X..
XVT...	-	-	-	-	-	-	R	R	-
XVA...	-	-	-	-	-	-	R	R	-
XCM...	R	-	-	-	R	-	-	-	-
XCS...	-	-	R	-	-	R	-	-	-
XCF...	-	R	-	R	-	R	-	-	-
XBA...	-	-	-	-	-	-	-	-	R

CC4X ...**CONTROCORNIERA
FEMALE HINGE**

- Corpo: acciaio inox AISI 304
- Bussole: Delrin
- Body: stainless steel AISI 304
- Bushes: POM
- Ø 32 ÷ 63 mm

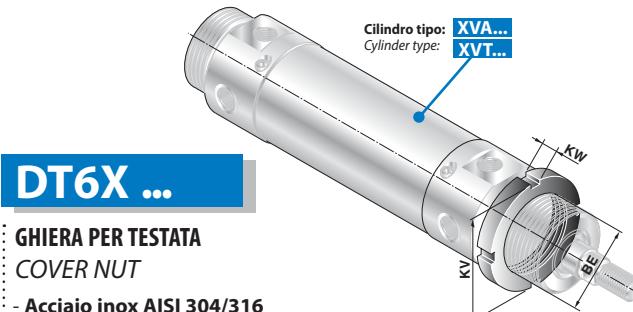
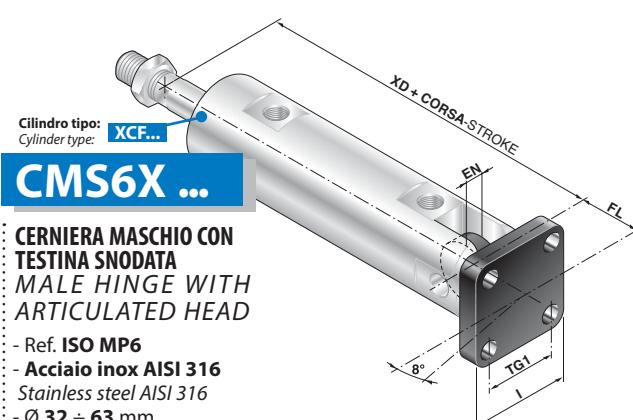
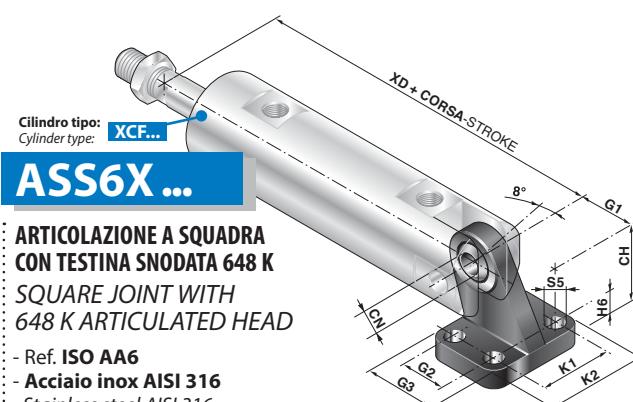
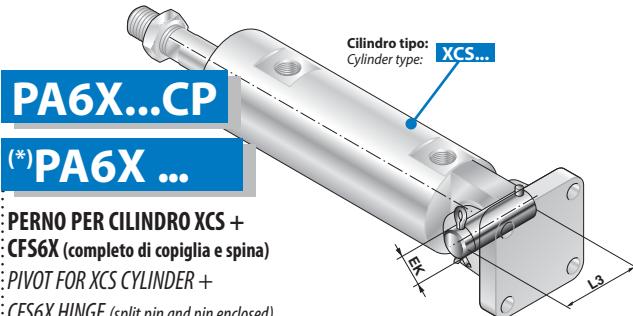
**CF6X ...****CERNIERA FEMMINA
POSTERIORE**

- Ref. ISO MP2
- Acciaio inox AISI 316
- Stainless steel AISI 316
- Ø 32 ÷ 63 mm

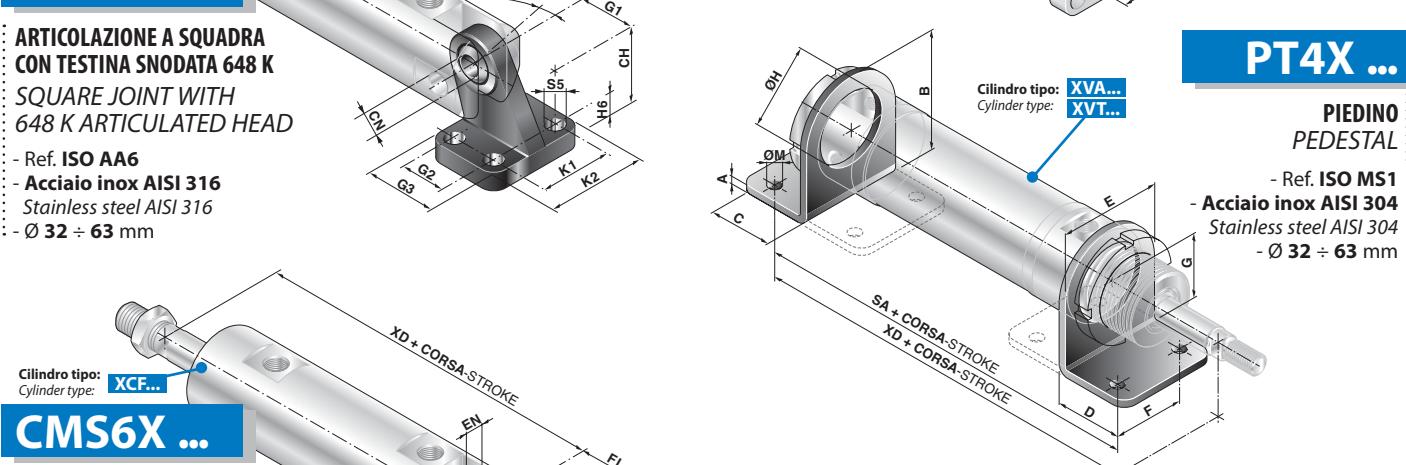
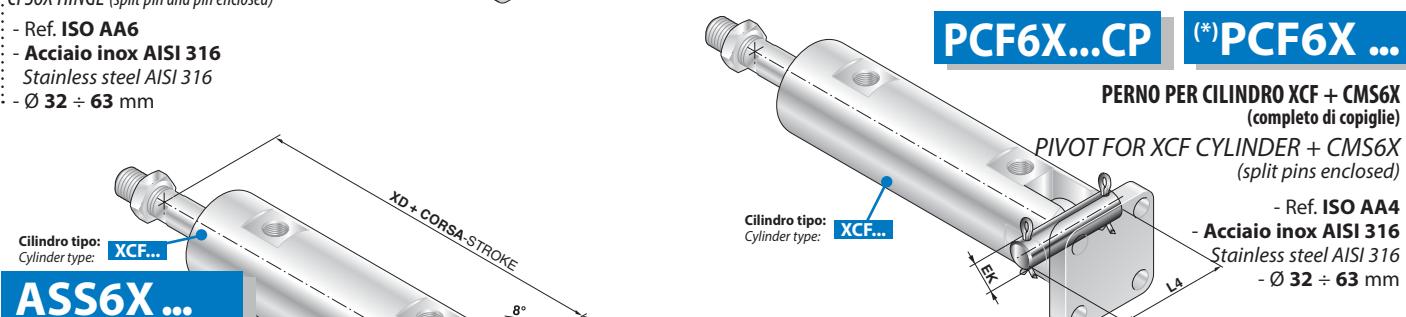
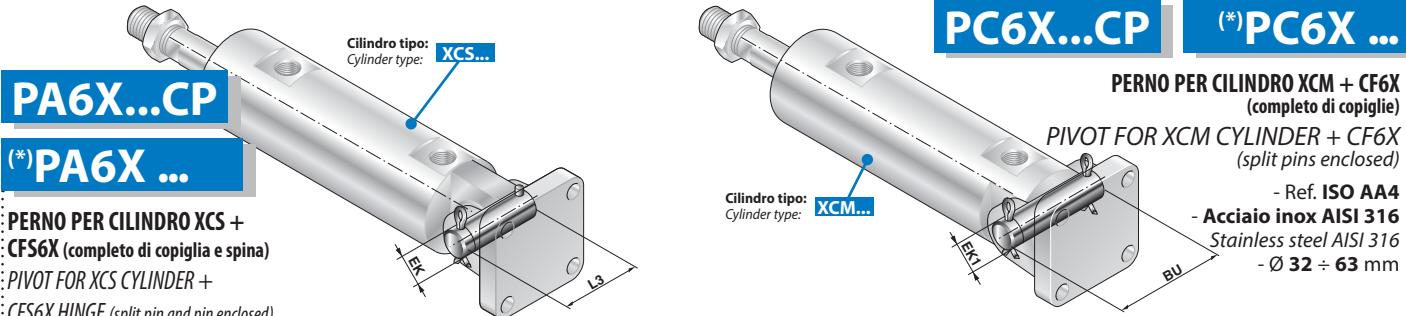
**CFS6X ...****CERNIERA FEMMINA
POSTERIORE STRETTA**

- Ref. ISO AB6
- Acciaio inox AISI 316
- Stainless steel AISI 316
- Ø 32 ÷ 63 mm

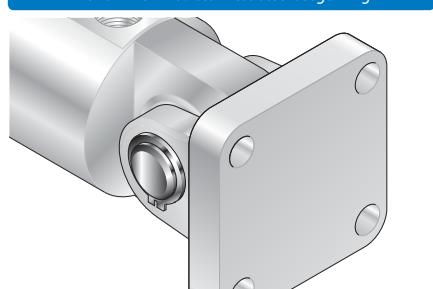
Alesaggio Bore	XD	CB H14	CD H9	MR max	L	FL ±0,2	UB h14	CN F7	B	B1 H14	B2 d12	CG	CH	CO	CU	LT	XB
32	142	26	10	10	12	22	45	10	24	14	34	40	35	4	50,1	4	27
40	160	28	12	12	15	25	52	12	30	16	40	50	40	3	60,1	5	33
50	170	32	12	12	17	27	60	16	34	21	45	54	45	4	74,1	6	40
63	190	40	16	16	20	32	70	16	35	21	51	65	50	1	88,1	6	45



Alesaggio Bore	EK f7	EK1	L3	L4	BU	XD	FL ±0,2	EN	TG1 ±0,2	I -0,1	CN F7	B1 H14	CH JS15	G1 JS14	G2 JS14	G3 max	H6 JS14	K1 max	K2 H13	S5 max	A	B	C	D	E ±0,3	SA ±0,8	F	G	ØH 0/+0,36	ØM	BE	ØKV M30x1,5	KW 42	7
32	10	10	43	48	58	142	22	14	32,5	45	10	14	32	21	18	31	10	38	51	6,6	4	53	35	24	42	142	32	32	30,1	7	M30x1,5	42	7	
40	12	12	52	55	66	160	25	16	38	55	12	16	36	24	22	35	10	41	54	6,6	4	63,5	36	28	55	161	36	36	38,1	10	M38x1,5	55	8	
50	16	12	56	61	74	170	27	21	46,5	65	16	21	45	33	30	45	12	50	65	9	5	77,5	47	32	65	170	45	45	45,1	10	M45x1,5	60	10	
63	16	16	63	67	84	190	32	21	56,5	75	16	21	50	37	35	50	12	67	9	14	5	82,5	45	32	65	185	50	50	45,1	10	M45x1,5	60	10	



"NOTA: le versioni senza suffisso "CP" sono dotate di seeger in acciaio inox AISI 420B
"NOTE: the versions without the "CP" suffix are equipped with an AISI 420B stainless steel seeger ring



FISSAGGI ALLO STELO - PISTON ROD FIXING

D S 4 X . 1 0

Tipo di fissaggio
Fixing type

Ø filettatura dello stelo
Ø Thread piston rod (mm)

Al tipo di fissaggio richiesto aggiungere il diametro del filetto dello stelo. - Please add the thread rod diameter to the required fixing type.

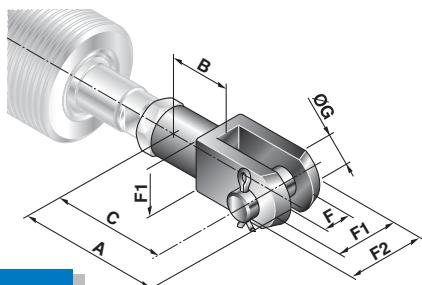
Alesaggio Bore	Masse dei fissaggi allo stelo (g) Mass of fixings to piston rod (g)		
	DS6X ..	FF4X .. - FF6X..	SS4X .. - SS6X ..
32	DS6X.10 (9)	FF.X.10 (60)	SS.X.10 (220)
40	DS6X.12 (12)	FF.X.12 (153)	SS.X.12 (230)
50	DS6X.16 (20)	FF.X.16 (317)	SS.X.16 (660)
63	DS6X.16 (20)	FF.X.16 (317)	SS.X.16 (660)

FF4X ..

FORCELLA FEMMINA
YOKES

- Acciaio inox AISI 304
Stainless steel AISI 304
- Ø 32 ÷ 63 mm

Nota: bloccaggio perno con seeger
Note: pin fixing with seeger



FF6X ..

FORCELLA FEMMINA
YOKES

- Acciaio inox AISI 316
Stainless steel AISI 316
- Ø 32 ÷ 63 mm

Nota: bloccaggio perno con copiglia
Note: pin fixing with split pin

SS4X ..

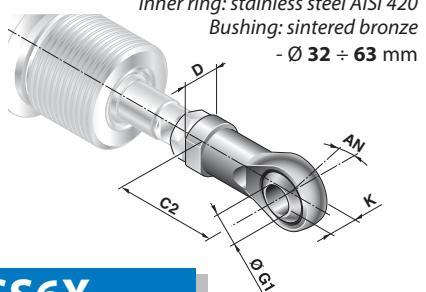
SNODO SFERICO AUTOLUBRIFICANTE
SPHERIC SELF-LUBRICATING ROD END

- Corpo: acciaio inox AISI 431
- Anello interno: acciaio inox AISI 420

Boccolla: bronzo sinterizzato

Body: stainless steel AISI 431
Inner ring: stainless steel AISI 420
Bushing: sintered bronze

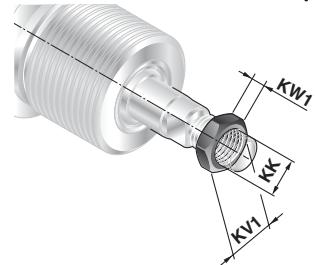
- Ø 32 ÷ 63 mm



DS6X ..

DADO PER STELO
ROD NUT

- Acciaio inox AISI 304 / 316
Stainless steel AISI 304 / 316
- Ø 32 ÷ 63 mm



SS6X ..

SNODO SFERICO AUTOLUBRIFICANTE
SPHERIC SELF-LUBRICATING ROD END

- Corpo: acciaio inox AISI 431
- Boccolla, anello interno: acciaio inox AISI 316
- Anello antifrizione: PTFE

Body: stainless steel AISI 431
Bushing, inner ring: stainless steel AISI 316
Anti-friction ring: PTFE

- Ø 32 ÷ 63 mm

Alesaggio Bore (mm)	A	AN	B	C	C2	D	F	F1	F2	ØG H9	ØG1 H7	KK	K	KV1	KW1
32	51	13	20	40	43	19	10	20	25	10	10	M10x1,25	14	17	6
40	62	13	24	48	50	22	12	24	29	12	12	M12x1,25	16	19	7
50	82	15	32	64	64	27	16	32,5	38	16	16	M16x1,5	21	30	8
63	82	15	32	64	64	27	16	32,5	38	16	16	M16x1,5	21	30	8

